

07/2021

MAGNETICKÉ VRTAČKY



MD 3550 E
MD 3550 VD

TPC 1000
MD 3850
MD 4055
MD 5050 E
MD 5050 VD
MD 5075
TPC 2000
MD 6050 VD
MD 9875 VD
MD 1000
TPC 3000

Magnetická jádrová vrtačka

Model MD 3550 E lze využít pro jádrová vrtání o průměru 12 - 35 mm. Tento model je svou malou hmotností 11 kg vhodný jak k přenášení a k použití na místě, tak k pracím ve svislé poloze nebo nad hlavou.

MD 3550 E

- Plynule regulovatelné přenastavení výšky vrtací hlavy, ideální pro použití dlouhých vrtacích nástrojů
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.
- Vysoká magnetická upínací síla zajišťuje bezpečnou práci
- Ergonomické ovládání jednou rukou díky přehledně uspořádaným ovládacím prvkům
- Standardní bezpečnostní řetěz pro vertikální použití nebo použití nad hlavou
- Upnutí nástroje je navrženo pro jádrové vrtáky s dřikem Weldon 19 mm
- Použité vysoce kvalitní součástky zajišťují dlouhou životnost
- Stabilní vedení vrtáku zajišťuje optimální pracovní výsledky



Přehledně umístěné ovládací prvky



Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu



Zobrazení veškerého příslušenství, které je součástí dodávky

Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Technická data	MD 3550 E
Jádrový vrták max. Ø	35 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	13 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	170 mm
Volnoběžné otáčky	810 ot/min
Upnutí dřiku Weldon	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	145 mm
Magnetická upínací síla	16000 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	165 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1600 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	170 x 280 x 400 mm
Hmotnost cca	11 kg
Obj.č.	01-1379

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



NOVÉ



Magnetická jádrová vrtačka s pohonem Vario

MD 3550 VD

- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti při jádrovém vrtání, zahlubování, vystružování,...
- Standardně s krabicovou libelou pro dokonalé vyrovnání
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu
- Standardní bezpečnostní řetěz pro vertikální použití nebo použití nad hlavou
- Použité vysoce kvalitní součástky zajišťují dlouhou životnost
- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Při použití jádrových vrtáků je v porovnání se spirálovým vrtákem potřeba menší síla posuvu



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku



Přesné vyrovnání stroje k obrobku pomocí sériové krabicové vodováhy.



Vrtačka je dodávána v kvalitním přepravním kufříku

Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Krabicová libela
- Adaptér pro sklíčidlo 1/2" - 20 UNF / upínač Weldon 19 mm
- Zubové sklíčidlo 1,5 - 13 mm
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí



BERNARDO
PROFESSIONAL

NOVÉ

Pohon Vario

Technická data

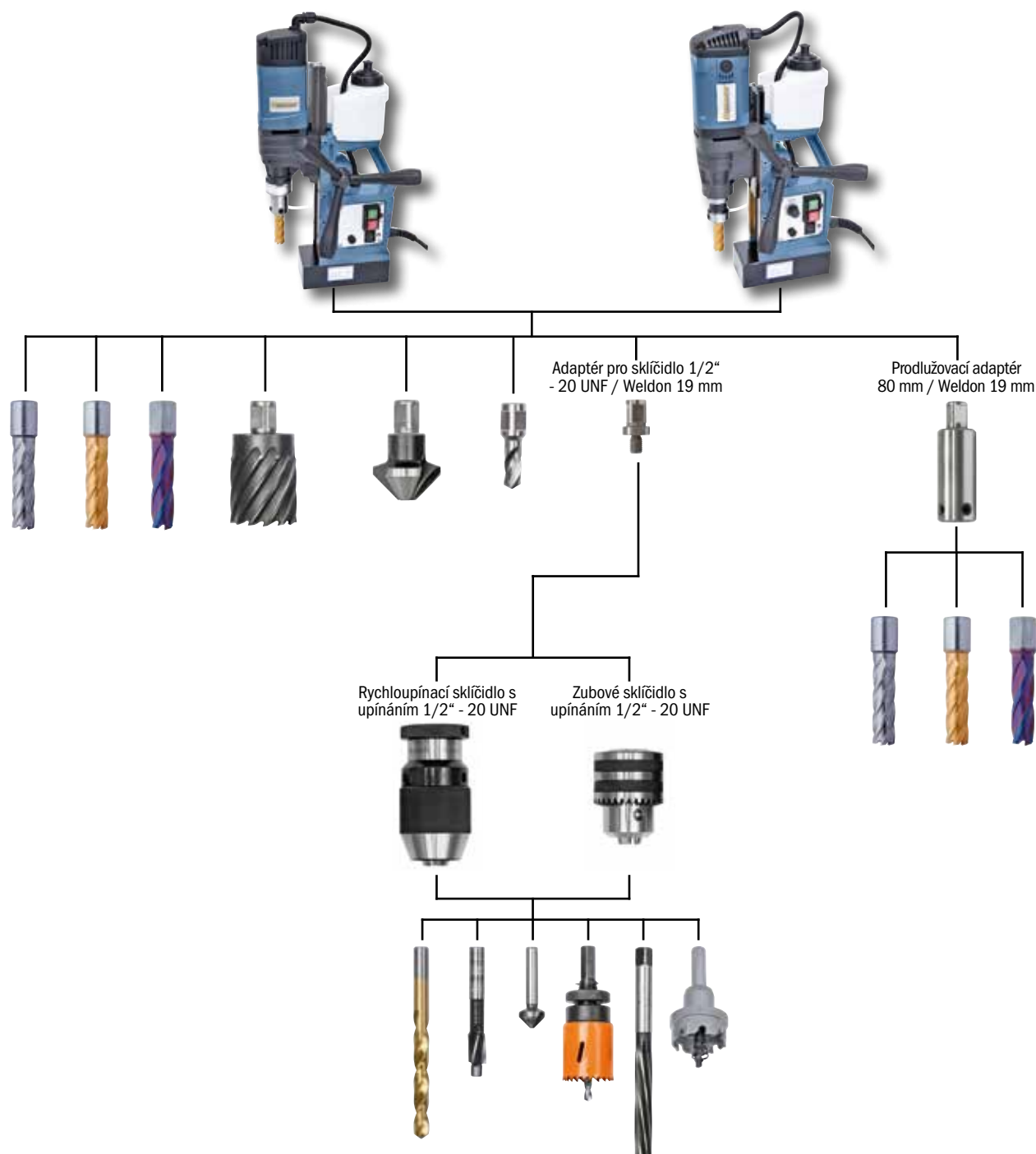
MD 3550 VD

Jádrový vrták max. Ø	35 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	13 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	155 mm
Otáčky naprázdno, plynule	100 - 830 ot/min
Upnutí dřívku Weldon	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	160 mm
Magnetická upínací síla	14800 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	165 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1550 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	150 x 280 x 430 mm
Hmotnost cca	11 kg
Obj.č.	01-1380

BERNARDO
www.bernardo.at

Pro technické dotazy využijte e-mail info@boukal.cz

Příslušenství k MD 3550 E / MD 3550 VD



Obj.č.	Označení	bez DPH	Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1075	Zubové sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	Jádrový vrták HSS CDS, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný*	
24-1075B	Zubové sklíčidlo 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	Jádrový vrták HSS CDL, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný**	
24-1076	Rychloupínací sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	Sada jádrových vrtáků HSS CDS, povrchová úprava TiN, 14-24 mm*	
24-1076B	Rychloupínací sklíčidlo 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	Sada jádrových vrtáků HSS CDL, povrchová úprava TiN, 14-24 mm**	
53-1051	Adaptér pro sklíčidlo 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm		41-11043	Sada jádrov. vrtáků HSSCO5 CDS, povr. úprava NaCO, 14-24 mm***	
53-1054	Prodlužovací adaptér 80 mm / Weldon 19 mm		41-11044	Sada jádrov. vrtáků HSSCO5 CDL, povr. úprava NaCO, 14-24 mm**	

* Hloubka vrtání 25 mm / ** Hloubka vrtání 50 mm / *** Hloubka vrtání 30 mm

Příklad použití k MD 3550 E / MD 3550 VD



Jádrový vrták TK



Jádrový vrták HSS standard



Jádrový vrták HSS,
povrchová úprava TiN



Jádrový vrták HSSC05,
povrchová úprava nACO



Jádrové vrtáky s prodlužovacím
adaptérem



Vystružování



Spirálový vrták se sklícidlem



Děrovka se sklícidlem



Kuželové a odjehlovací záhlubníky



Děrovka TK



Ploché záhlubník



Vrtáky pro vrtání doplna

Magnetická jádrová vrtačka TPC 1000 s pohonem Vario

- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti při jádrovém vrtání, závitování, zahlubování a vystružování
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK2 pro upínání nejrůznějších nástrojů (spirálový vrták, záhlubník, výstružníky, závitovací sklíčidlo, děrovka, ...)
- Hnací motor s vysokým točivým momentem, s měkkým náběhem a ochranou proti přetížení
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu

Pohon Vario

Otáčky vpravo/vlevo

Řezání závitů
max. M 20



Dvoustupňová převodovka, volitelné otáčky 100-270, popř. 100-520 ot/min



Robustní vedení pro zvýšenou stabilitu.



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku



Dle volby lze dodat závitoreznou hlavu

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technická data	TPC 1000
Jádrový vrták max. Ø	36 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	18 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	170 mm
Řezání závitů max.	M 18
Otáčky naprázdno, plynule	100 - 270/100 - 520 ot/min
Kužel vřetena	MK 2
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	180 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	80 mm
Magnetická upínací síla	14200 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	165 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1550 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	170 x 280 x 430 mm
Hmotnost cca	12,5 kg
Obj. č.	01-1381



Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 2 / Unášecí hlava Weldon 19 mm
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

NOVÉ

Magnetická jádrová vrtačka MD 3850

Magnetická jádrová vrtačka MD 3850 má velmi kompaktní konstrukci, a proto lze tento model, v porovnání s konstrukční výškou stávajících magnetických jádrových vrtaček, používat také v místech s omezeným prostorem.

- Kompaktní konstrukce pro použití i v omezeném prostoru
- Standardně s krabicovou libelou pro dokonalé vyrovnaní
- Převodovka s čelními ozubenými koly je navržena pro trvalý provoz
- Ráčnu lze nasadit buď na levou nebo na pravou stranu stroje
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.
- Kompaktní konstrukce vhodná také pro mobilní použití
- Vysoká magnetická upínací síla zajišťuje bezpečnou práci
- Ergonomické ovládání jednou rukou díky přehledně uspořádaným ovládacím prvkům
- Standardní bezpečnostní řetěz pro vertikální použití nebo použití nad hlavou



Ideální pro využití v místech s omezeným prostorem.



Vrtačka je dodávána v kvalitním přepravním kufríku



Uspořádání ovládacích prvků bez možnosti záměny na zadní straně stroje.



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Volitelné příslušenství
viz strana 28 / 29**

NOVÉ



Použití ráčny usnadňuje práce v místech s omezeným prostorem.

Technická data

MD 3850

Jádrový vrták max. Ø	38 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Volnoběžné otáčky	800 ot/min
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vyložení	30 mm
Zdvih	55 mm
Magnetická upínací síla	14500 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	156 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1650 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	150 x 300 x 260 mm
Hmotnost cca	9,5 kg
Obj.č.	01-1369

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní pás
- Plastový kufrík
- Krabicová libela
- Rukojeť
- Oboustranná ráčna
- Mazací čerpadlo
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

**Ideální pro použití
při přenášení**

BERNARDO
www.bernardo.at

Magnetická jádrová vrtačka MD 4055

Model MD 4055 lze využít pro jádrová vrtání o průměru 12 - 40 mm. Tento model je svou malou hmotností 12,7 kg vhodný jak k přenášení a k použití na místě, tak k pracím ve svislé poloze nebo nad hlavou.

- Plynule regulovatelné přenastavení výšky vrtací hlavy, ideální pro použití dlouhých vrtacích nástrojů
- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Upnutí nástroje je navrženo pro jádrové vrtáky s dřikem Weldon 19 mm
- Vedení kulatou vodící tyčí zajišťuje přesné vedení vrtací hlavy
- Použití vysoce kvalitní součástky zajišťují dlouhou životnost
- Stabilní vedení vrtáku zajišťuje optimální pracovní výsledky
- Výkonný hnací motor je navržen pro dlouhý provoz
- Profesionální stroj, ideální pro použití při přenášení



Přehledně umístěné ovládací prvky

Patentovaný vodící systém pro zvýšenou stabilitu



Zobrazení veškerého příslušenství, které je součástí dodávky

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní řetěz
- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technická data	MD 4055
Jádrový vrták max. Ø	40 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	13 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	135 mm
Volnoběžné otáčky	480 ot/min
Upnutí dříku Weldon	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	140 mm
Magnetická upínací síla	10500 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	159 x 79 x 48 mm
Výkon motoru	1150 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	240 x 255 x 500 mm
Hmotnost cca	12,7 kg
Obj.č.	01-1370



**Top
Cena**

**Ideální pro použití
při přenášení**

Magnetická jádrová vrtačka

Model MD 5050 E je víceúčelová magnetická vrtačka pro jádrové vrtání v rozsahu 12-50 mm. Vlastnosti tohoto stroje jsou nízká vlastní hmotnost, výkonný hnací motor a optimální poměr cena-výkon.

MD 5050 E

- Plynule regulovatelné přenastavení výšky vrtací hlavy, ideální pro použití dlouhých vrtacích nástrojů
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.
- Vysoká magnetická upínací síla zajišťuje bezpečnou práci
- Ergonomické ovládání jednou rukou díky přehledně uspořádaným ovládacím prvkům
- Standardní bezpečnostní řetěz pro vertikální použití nebo použití nad hlavou
- Upnutí nástroje je navrženo pro jádrové vrtáky s dřikem Weldon 19 mm
- Použité vysoce kvalitní součástky zajišťují dlouhou životnost
- Stabilní vedení vrtáku zajišťuje optimální pracovní výsledky



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku



Robustní vedení pro zvýšenou stabilitu.



Uspořádání ovládacích prvků bez možnosti záměny.



Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu

BERNARDO®
SEMIPROFESSIONAL



NOVÉ



Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Technická data	MD 5050 E
Jádrový vrták max. Ø	50 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	13 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	170 mm
Volnoběžné otáčky	790 ot/min
Upnutí dřiku Weldon	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	145 mm
Magnetická upínací síla	16200 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	165 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1650 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	170 x 280 x 400 mm
Hmotnost cca	11,5 kg
Obj.č.	01-1382

BERNARDO®
www.bernardo.at

Magnetická jádrová vrtačka s pohonem Vario

MD 5050 VD

- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti při jádrovém vrtání, zahlubování, vystružování,...
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu
- Standardní bezpečnostní řetěz pro vertikální použití nebo použití nad hlavou
- Použité vysoce kvalitní součástky zajišťují dlouhou životnost
- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Při použití jádrových vrtáků je v porovnání se spirálovým vrtákem potřeba menší síla posuvu
- Upnutí nástroje je navrženo pro jádrové vrtáky s dřikem Weldon 19 mm



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku



Přesné nastavení rychlosti řezu pomocí potenciometru.



Vrtačka je dodávána v kvalitním přepravním kufríku

Pohon Vario

Obsah dodávky:

- Plastový kufrík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Adaptér pro sklíčidlo 1/2" - 20 UNF / upínač Weldon 19 mm
- Zubové sklíčidlo 1,5 - 13 mm
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Technická data	MD 5050 VD
Jádrový vrták max. Ø	50 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	13 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	155 mm
Otáčky naprázdno, plynule	100 - 810 ot/min
Upnutí dřiku Weldon	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	170 mm
Magnetická upínací síla	15600 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	165 x 80 x 50 mm
Výkon motoru	1700 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	150 x 280 x 430 mm
Hmotnost cca	11,2 kg
Obj.č.	01-1383

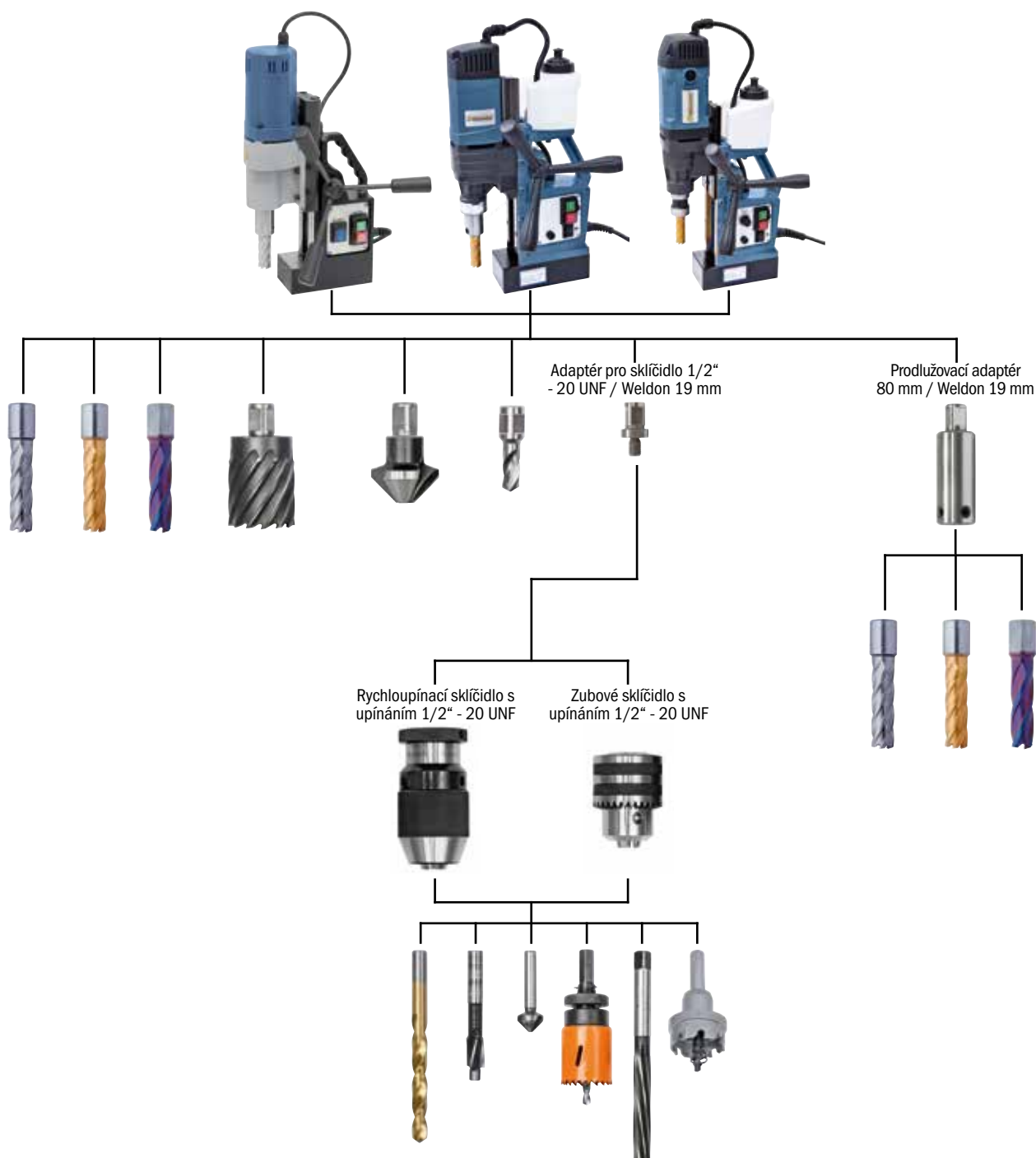
BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



NOVÉ



Příslušenství k MD 4055 / MD 5050 E / MD 5050 VD



Obj.č.	Označení	bez DPH	Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1075	Zubové sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-1105	Jádrový vrták HSS CDS, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný*	
24-1075B	Zubové sklíčidlo 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11050	Jádrový vrták HSS CDL, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný**	
24-1076	Rychloupínací sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11041	Sada jádrových vrtáků HSS CDS, povrchová úprava TiN, 14-24 mm*	
24-1076B	Rychloupínací sklíčidlo 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF		41-11042	Sada jádrových vrtáků HSS CDL, povrchová úprava TiN, 14-24 mm**	
53-1051	Adaptér pro sklíčidlo 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm		41-11043	Sada jádrov. vrtáků HSSCO5 CDS, povr. úprava nACO, 14-24 mm***	
53-1054	Prodlužovací adaptér 80 mm / Weldon 19 mm		41-11044	Sada jádrov. vrtáků HSSCO5 CDL, povr. úprava nACO, 14-24 mm**	
			* Hloubka vrtání 25 mm / ** Hloubka vrtání 50 mm / *** Hloubka vrtání 30 mm		

Magnetická jádrová vrtačka MD 5075

Mechanická 2stupňová převodovka magnetické jádrové vrtačky MD 5075 zajišťuje dostatečný točivý moment pro vrtáky o průměru otvorů až 50 mm. Pomocí rozsáhlého speciálního příslušenství lze tento stroj použít mnohostranně.

- Plynule regulovatelné přenastavení výšky vrtací hlavy, ideální pro použití dlouhých vrtacích nástrojů
- Při použití jádrových vrtáků je v porovnání se spirálovým vrtákem potřeba menší síla posuvu
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu
- Včetně držáku nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 2 / Weldon 19 mm
- K nastavení požadované řezné rychlosti na obrobku slouží 2stupňová převodovka
- Sériově dodávána s bezpečnostním řetězem pro práce ve svislé poloze nebo nad hlavou
- Výkonný hnací motor s vysokým kroučivým momentem je navržený pro delší provoz
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.

BERNARDO®
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

2 rychlosti



2stupňová převodovka,
volitelné otáčky
230 / 550 ot/min



Automatické vnitřní mazání, chladicí
kapalina je vedena přímo na špičku
jádrového vrtáku



Patentovaný vodící systém pro zvýšenou stabilitu

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní řetěz
- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 2 / Unášecí hlava Weldon 19 mm
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Technická data	MD 5075
Jádrový vrták max. Ø	50 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	75 mm
Spirálový vrták max. Ø	16 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	195 mm
Volnoběžné otáčky	230 / 550 ot/min
Kužel vřetena	MK 2
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	250 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	140 mm
Magnetická upínací síla	12800 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	178 x 94 x 44 mm
Výkon motoru	1550 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	270 x 300 x 625 mm
Hmotnost cca	18 kg
Obj.č.	01-1372



Kužel vřetena
MT 2

Patentovaný
vodící systém

Magnetická jádrová vrtačka TPC 2000 s pohonem Vario

- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti při jádrovém vrtání, závitování, zahlubování a vystružování
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK2 pro upínání nejrůznějších nástrojů (spirálový vrták, záhlubník, výstružníky, závitovací sklíčidlo, děrovka, ...)
- Hnací motor s vysokým točivým momentem, s měkkým náběhem a ochranou proti přetížení
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu



Přehledně umístěné ovládací prvky



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku



Vrtačka je dodávána v kvalitním přepravním kufříku



Dle volby lze dodat závitoreznou hlavu



**Řezání závitů
max. M 20**

Otáčky vpravo/vlevo

Pohon Vario

**Patentovaný
vodící systém**

BERNARDO®
PROFESSIONAL

Technická data

TPC 2000

Jádrový vrták max. Ø	50 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	75 mm
Spirálový vrták max. Ø	16 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	195 mm
Řezání závitů max.	M 20
Otáčky naprázdno, plynule	112 - 230 / 270 - 550 ot/min
Kužel vřetena	MK 2
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	250 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	155 mm
Magnetická upínací síla	12800 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	178 x 94 x 44 mm
Výkon motoru	1550 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	280 x 300 x 625 mm
Hmotnost cca	18,28 kg
Obj. č.	01-1375

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní řetěz
- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením
- MK 2 / Unášecí hlava Weldon 19 mm
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO®
www.bernardo.at

Magnetická jádrová vrtačka s pohonem Vario

MD 6050 VD

- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti při jádrovém vrtání, závitování, zahlubování a vystružování
- Standardně s krabicovou libelou pro dokonalé vyrovnání
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK2 pro upínání nejrůznějších nástrojů (spirálový vrták, záhlubník, výstružníky, závitovací skličidlo, děrovka, ...)
- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.



Přesné nastavení rychlosti řezu pomocí potenciometru.



Přesné vyrovnání stroje k obrobku pomocí sériové krabicové vodováhy.



Dodávána sériově s upínacím kuželem MK 2 pro upínání nejrůznějších nástrojů

BERNARDO®
PROFESSIONAL

NOVÉ

Kužel vřetena
MT 2

Pohon Vario

Technická data	MD 6050 VD
Jádrový vrták max. Ø	60 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	50 mm
Spirálový vrták max. Ø	23 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	180 mm
Otáčky naprázdno, plynule	100 - 440 ot/min
Kužel vřetena	MK 2
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	220 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	125 mm
Magnetická upínací síla	16000 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	202 x 105 x 45 mm
Výkon motoru	1890 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	200 x 320 x 500 mm
Hmotnost cca	17 kg
Obj.č.	01-1384



Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Krabicová libela
- Držák nástroje s vnitřním chlazením MK 2 / Weldon 19 mm
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Příklad použití TPC 1000 / MD 5075 / TPC 2000 / MD 6050 VD



Řezání závitů



Jádrový vrták s rychloupínací hlavou



Vrtání s upínáním MK 2 - spirálový vrták



Vystružování



Kuželové a odjehlovací záhlubníky



Jádrový vrták TK



Jádrový vrták HSS, povrchová úprava TiN



Jádrový vrták HSSC05, povrchová úprava nACO



Jádrové vrtáky s prodlužovacím adaptérem



Děrovka se sklíčidlem

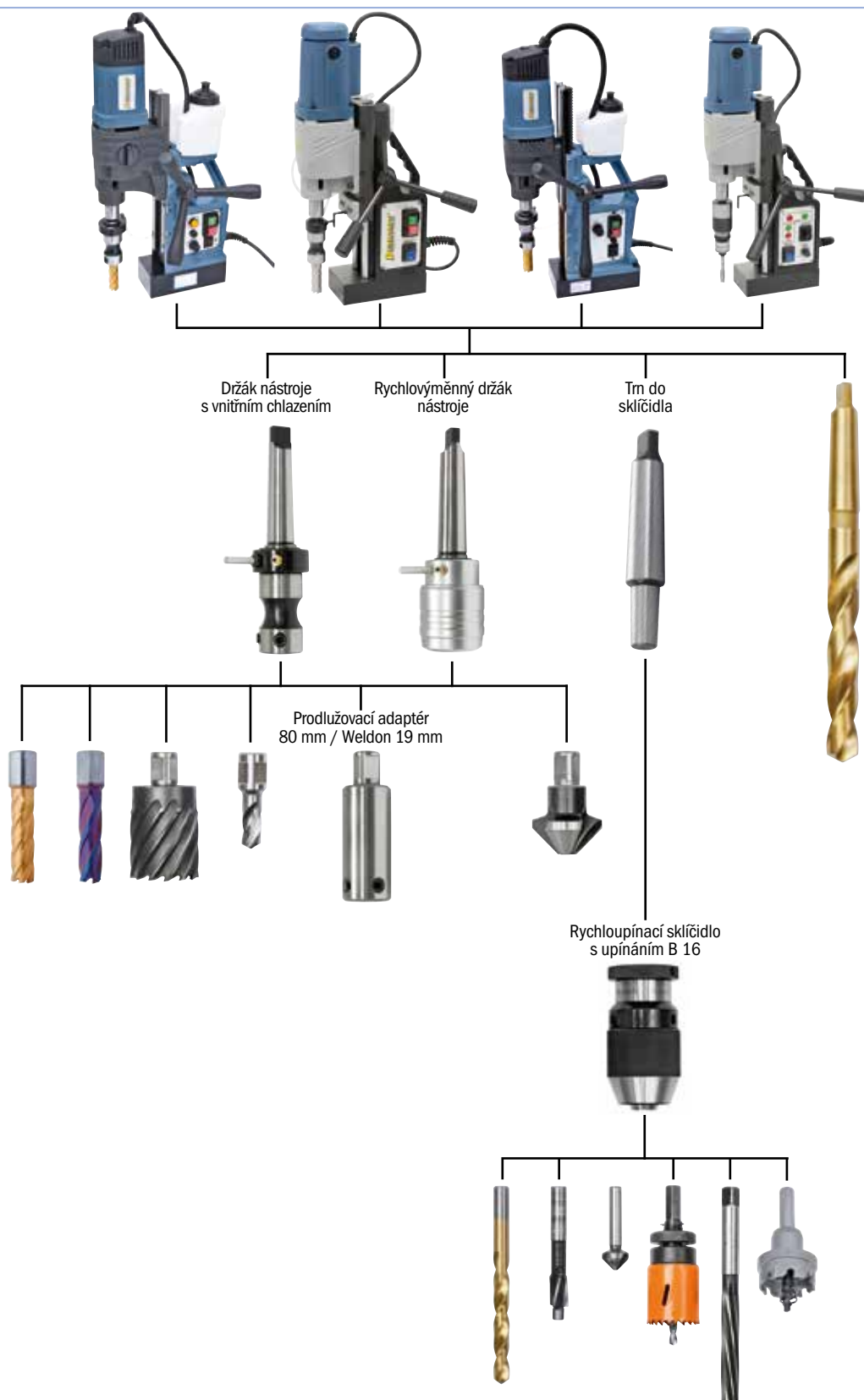


Spirálový vrták se sklíčidlem

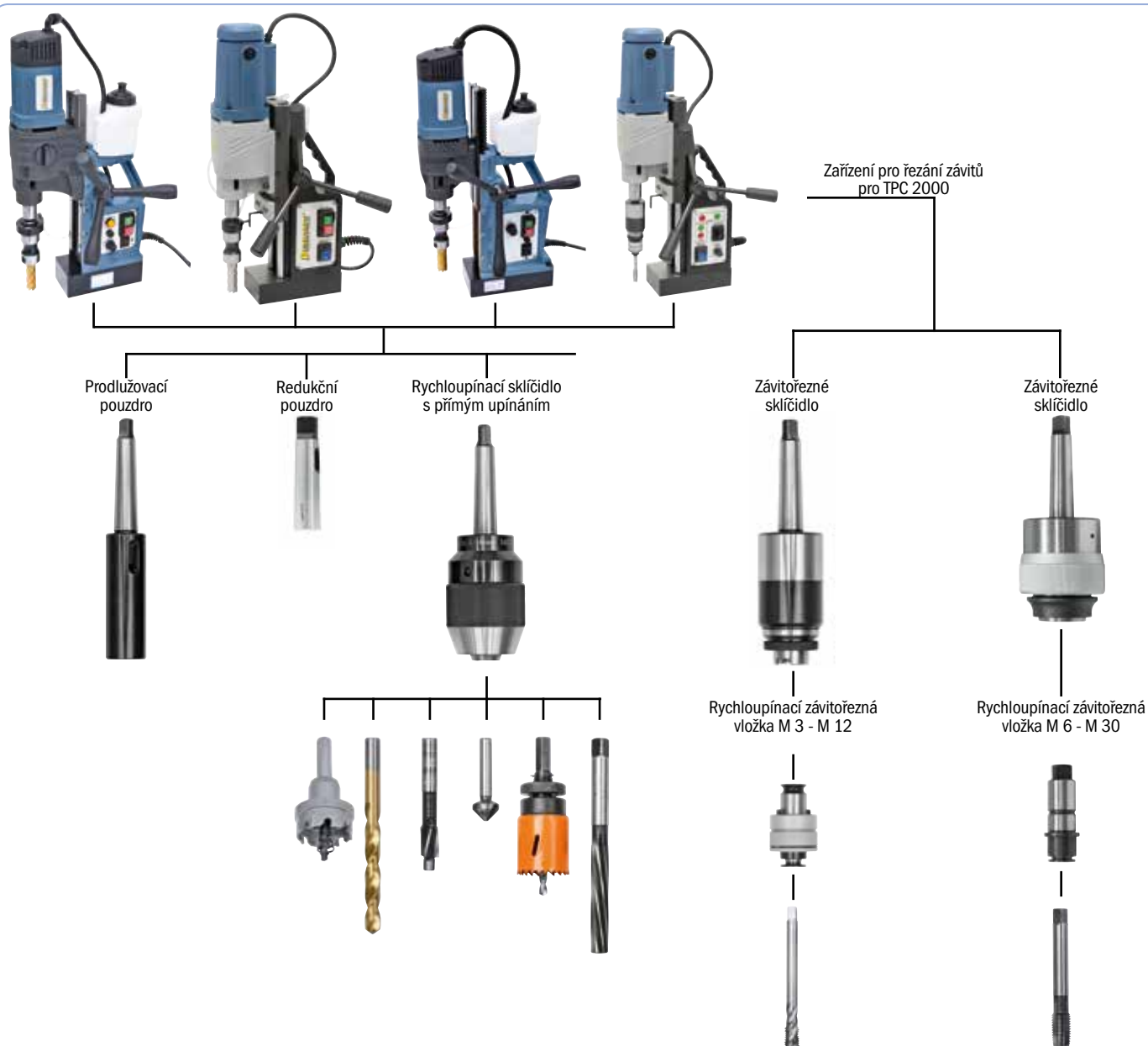


Plochý záhlubník

Příslušenství k TPC 1000/TPC 2000/MD 5075/MD 6050 VD



Příslušenství k TPC 1000/TPC 2000/MD 5075/MD 6050 VD



Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1002	Trn do sklíčidla MK 2 - B 16	
24-1020	Redukční pouzdro MK 2 / 1	
24-1041	Prodlužovací pouzdro MK 2 / 2	
24-1042	Prodlužovací pouzdro MK 2 / 3	
24-1070	Rychloupínací sklíčidlo s upínáním MK 2, 1 - 13 mm	
24-1071	Rychloupínací sklíčidlo s upínáním MK 2, 1 - 16 mm	
24-1081	Rychloupínací sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16	
24-1082	Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16	
24-1089	Závitořezná hlava MK 2, M 3 - M 12 / 8dílná	

Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1098	Rychloupínací sklíčidlo v setu MK 2 / M6-M30/ 12 ks	
41-1105	Jádrový vrták HSS CDS, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný*	
41-11050	Jádrový vrták HSS CDL, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný**	
41-11041	Sada jádrových vrtáků HSS CDS, povrchová úprava TiN, 14-24 mm*	
41-11042	Sada jádrových vrtáků HSS CDL, povrchová úprava TiN, 14-24 mm**	
53-1054	Prodlužovací adaptér 80 mm / Weldon 19 mm	
53-1089	Držák nástroje s vnitřním chlazením MT 2 / Weldon 19 mm	
53-1096	Rychlovýměnný držák nástroje s vnitřním chlazením MT 2	
54-1206	Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	
* Hloubka vrtání 25 mm / ** Hloubka vrtání 50 mm		

Magnetická jádrová vrtačka s pohonem Vario

MD 9875 VD

- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení řezné rychlosti při jádrovém vrtání, závitování, zahlubování a vystružování
- Standardně s krabicovou libelou pro dokonalé vyrovnání
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK3 pro upínání nejrůznějších nástrojů (spirálový vrták, záhlubník, výstružníky, závitovací sklíčidlo, děrovka, ...)
- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu
- Ideální pro montážní práce na ocelových konstrukcích, v automobilovém průmyslu, ve strojírenství, atd.



Přesné nastavení rychlosti řezu pomocí potenciometru.



Přesné vyrovnání stroje k obrobku pomocí sériové krabicové vodováhy.



Dodávána sériově s upínacím kuželem MK 3 pro upínání nejrůznějších nástrojů

BERNARDO®
PROFESSIONAL

NOVÉ

Kužel vřetena
MT 3

Pohon Vario



Technická data

MD 9875 VD

Jádrový vrták max. Ø	98 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	75 mm
Spirálový vrták max. Ø	28 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	180 mm
Otáčky naprázdno, plynule	100 - 340 ot/min
Kužel vřetena	MK 3
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	210 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	110 mm
Magnetická upínací síla	17000 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	202 x 105 x 45 mm
Výkon motoru	2180 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	250 x 320 x 500 mm
Hmotnost cca	17,5 kg
Obj.č.	01-1385

Obsah dodávky:

- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Krabicová libela
- Držák nástroje s vnitřním chlazením MK 3 / Weldon 19 mm
- Bezpečnostní pás
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

Magnetická jádrová vrtačka MD 1000

Mechanická 4stupňová převodovka magnetické jádrové vrtačky MD 1000 zajišťuje dostatečný točivý moment pro vrtáky o průměru děr až 100 mm. Pomocí rozsáhlého speciálního příslušenství lze tento stroj použít mnohostranně.

- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Sériově dodávaná 4stupňová převodovka pro vysoký krouticí moment také při nízkých otáčkách
- Výkonný hnací motor s vysokým kroutivým momentem je navržený pro delší provoz
- Profesionální stroj, ideální pro náročný dílenský provoz
- Rozsáhlé speciální příslušenství umožňuje široký rozsah využití
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK3 pro upínání nejrozličnějších nástrojů
- 4stupňová převodovka umožňuje optimální nastavení řezné rychlosti při jádrovém vrtání, zahluďování, vystružování

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Patentovaný vodící systém pro zvýšenou stabilitu



Dodávána sériově s upínacím kuželem MK 3 pro upínání nejrozličnějších nástrojů



Zobrazení s veškerým příslušenstvím, které je součástí dodávky, jednoduchá doprava pomocí zabudovaných koleček v přepravním boxu.



Široká nabídka volitelného příslušenství

Technická data

MD 1000

Jádrový vrták max. Ø	100 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	75 mm
Spirálový vrták max. Ø	32 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	250 mm
Volnoběžné otáčky	85 / 160 / 320 / 570 ot/min
Kužel vřetena	MK 3
Upnutí dířku Weldon	19 mm
Vzdálenost vřeteno / základna max.	320 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	140 mm
Magnetická upínací síla	25200 N
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	210 x 105 x 70 mm
Výkon motoru	2000 W
Napětí	230 V
Rozměry stroje (Š x H x V)	270 x 380 x 785 mm
Hmotnost cca	28,84 kg
Obj. č.	01-1378

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní řetěz
- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením
- MK 3 / Unášecí hlava Weldon 19 mm
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

4 rychlosti

BERNARDO
www.bernardo.at

Magnetická jádrová vrtačka TPC 3000 s pohonem Vario

- Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku
- Dodávána sériově s upínacím kuželem MK3 pro upínání nejrůznějších nástrojů (spirálový vrták, záhlubník, výstružníky, závitovací sklíčidlo, děrovka, ...)
- Hnací motor s vysokým točivým momentem, s měkkým náběhem a ochranou proti přetížení
- Variabilní nastavení otáček zajišťuje optimální přizpůsobení rezné rychlosti při jádrovém vrtání, závitování, zahlubování a vystružování
- Upínání nástroje je dostupné pro jádrové vrtáky se stopkou Weldon 19 mm (Standardní), popř. 32 mm (Volitelná)
- Výkonný elektromagnet zajišťuje vysokou magnetickou upínací sílu

Stupně otáček

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 30 - 60 ot/min |
| 2. | 60 - 105 ot/min |
| 3. | 105 - 210 ot/min |
| 4. | 210 - 380 ot/min |

Široká nabídka volitelného příslušenství

Řezání závitů max. M 20

Otáčky vpravo/vlevo



Sériově dodáváno s 4stupňovou převodovkou, otáčky jsou v každém stupni plynule regulovatelné.



Výkonný hnací motor je navržen pro nepřetržitý provoz



Dodáváno volitelně: závitorezné rychlovýmenné sklíčidlo s vložkami M6 - M30



Automatické vnitřní mazání, chladicí kapalina je vedena přímo na špičku jádrového vrtáku.



Technická data

TPC 3000

Jádrový vrták max. Ø	100 mm
Jádrový vrták max. hloubka vrtání	75 mm
Spirálový vrták max. Ø	32 mm
Dráha pojezdu vrtací hlavy max.	250 mm
Řezání závitů max.	M 30
Otáčky naprázdno, plynule	30 - 60 / 60 - 105
Kužel vřetena	105 - 210 / 210 - 380 ot/min
Upnutí díku Weldon	MK 3
Vzdálenost vřeteno / základna max.	19 mm
Unášecí hlava Weldon / základna max.	320 mm
Magnetická upínací síla	225 mm
Rozměry magnetické základny (D x Š x V)	25200 N
Výkon motoru	210 x 105 x 70 mm
Napětí	2000 W
Rozměry stroje (Š x H x V)	230 V
Hmotnost cca	280 x 350 x 785 mm
Hmotnost cca	29 kg
Obj.č.	01-1376

Obsah dodávky:

- Bezpečnostní řetěz
- Plastový kufřík
- Nádrž na chladicí kapalinu
- Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením
- MK 3 / Unášecí hlava Weldon 19 mm
- Návod k obsluze
- Servisní a obslužné nářadí

BERNARDO
PROFESSIONAL

Příklad použití MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Řezání závitů



Jádrový vrták s rychloupínací hlavou



Vrtání s upínáním MK 3 - spirálový vrták



Vystružování



Kuželové a odjehlovací záhlubníky



Jádrový vrták TK



Jádrový vrták HSS, povrchová úprava TiN



Jádrový vrták HSSC05, povrchová úprava nACO



Jádrové vrtáky s prodlužovacím adaptérem



Děrovka TK

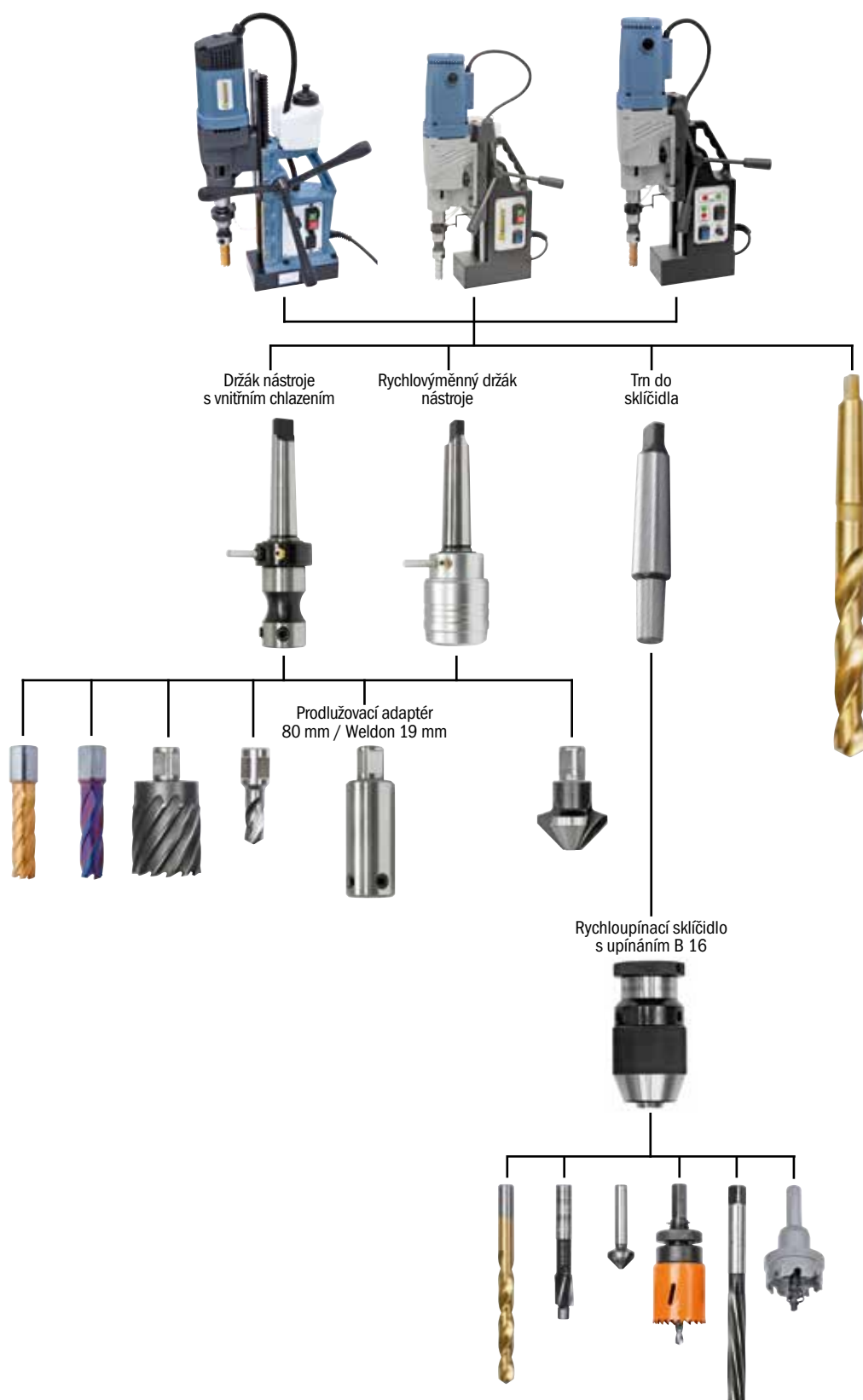


Spirálový vrták se sklíždlem

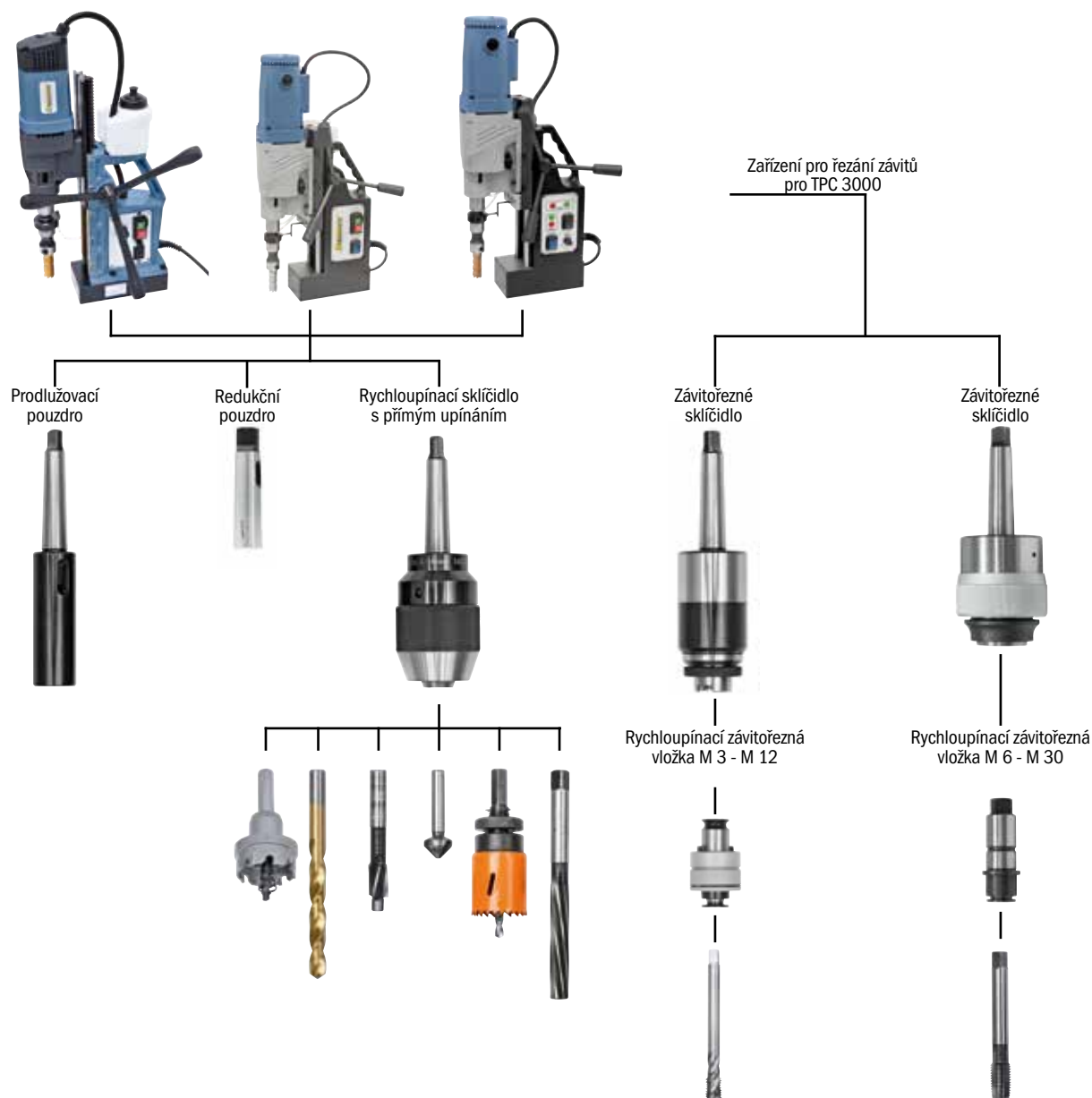


Plochý záhlubník

Příslušenství k MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Příslušenství k MD 9875 VD / MD 1000 / TPC 3000



Obj.č.	Označení	bez DPH	Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1005	Trn do sklíčidla MK 3 - B 16		24-1099	Rychloupínací sklíčidlo v setu MK3 / M6-M30/ 12 ks	
24-1022	Redukční pouzdro MK 3 / 2		41-11050	Jádrový vrták HSS CDL, povr. úprava TiN, 14/18/22 mm, 5-dílný*	
24-1043	Prodlužovací pouzdro MK 3 / 2		41-11042	Sada jádrových vrtáků HSS CDL, povrchová úprava TiN, 14-24 mm*	
24-1044	Prodlužovací pouzdro MK 3 / 3		53-1054	Prodlužovací adaptér 80 mm / Weldon 19 mm	
24-1072	Rychloupínací sklíčidlo s upínáním MK 3, 1 - 16 mm		53-1090	Držák nástroje s vnitřním chlazením MT 3 / Weldon 19 mm	
24-1081	Rychloupínací sklíčidlo 1 - 13 mm / B 16		53-1091	Držák nástroje s vnitřním chlazením MT 3 / Weldon 32 mm	
24-1082	Rychloupínací sklíčidlo 1 - 16 mm / B 16		53-1097	Rychlovýměnný držák nástroje s vnitřním chlazením MT 3	
24-1090	Závitořezná hlava MK 3, M 3 - M 12 / 8dílná		54-1206	Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	
24-1092	Závitořezná hlava MK 3, M 12 - M 24 / 8dílná		54-1208	Vysoce výkonný řezný olej BDS 5000 / 1 ltr.	

* Hloubka vrtání 50 mm

Příslušenství jádrových vrtaček

Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením

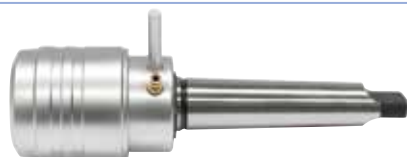


- S automatickým vnitřním chlazením pro jádrový vrták
- Pro jádrové vrtačky s upínáním morse kuželem
- K upínání nástrojů upínačem Weldon 19 a 32 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
53-1089	Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 2 / Weldon 19 mm	
53-1090	Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 3 / Weldon 19 mm	
53-1091	Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 3 / Weldon 32 mm	
53-1092	Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 4 / Weldon 32 mm	
53-1093	Držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 5 / Weldon 32 mm	



Rychlovýměnný držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením



- S automatickým vnitřním chlazením pro jádrový vrták s upínačem Weldon 19 mm
- Rychlá výměna nástroje bez standardního upínacího klíče
- Včetně hadice a rychlospojky

Obj.č.	Označení	bez DPH
53-1096	Rychlovýměnný držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 2	
53-1097	Rychlovýměnný držák nástroje s automatickým vnitřním chlazením MK 3	



Adaptér sklíčidla



- Adaptér pro Weldon 19 mm na 1/2" - 20 UNF
- K upínání zubového sklíčidla a rychloupínacího sklíčidla

Obj.č.	Označení	bez DPH
53-1051	Adaptér sklíčidla 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm	



Prodlužovací adaptér



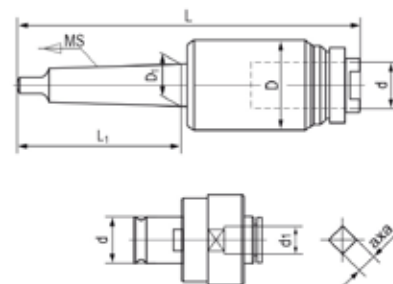
- Prodloužení upínače Weldon 80 mm
- K upínání nástrojů upínačem Weldon 19 mm
- Použití u hlubokých nebo stupňovitých povrchů obrobků
- Včetně vyrážecího kolíku

Obj.č.	Označení	bez DPH
53-1054	Prodlužovací adaptér 80 mm / Weldon 19 mm	



Příslušenství jádrových vrtaček

Závitovací rychlovýměnné sklíčidlo M 3 - M 12 / M 12 - M 24



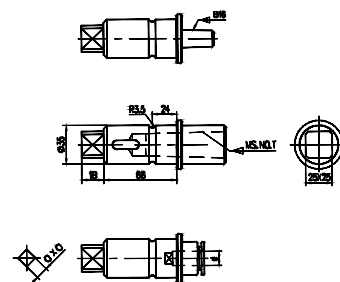
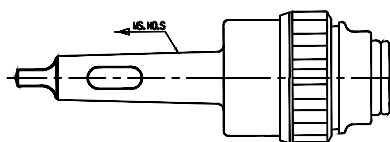
Obsah M 3 - M 12:
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

Obsah M 12 - M 24:
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

- K použití závitníku pro závity s průchozí nebo se slepým otvorem (slepé vrty)
- Rychlovýměnné vložky dodávané sériově s nastavitelnou bezpečnostní spojkou s ochranou proti přetížení
- Strojové závitování s ručním posuvem pro jádrové, stolní a sloupové vrtačky,.....
- Rychlá a jednoduchá výměna závitníku bez nástroje
- Vhodný pro stroje s pravým a levým chodem vřetene
- Bezúdržbové provedení

Obj.č.	Morse kužel	D	D1	d	L1	L	Oblast řezu	Točivý moment	Hmotnost cca	bez DPH
24-1089	MT 2	46 mm	17,780 mm	19 mm	75 mm	171,5 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,08 kg	
24-1090	MT 3	46 mm	23,825 mm	19 mm	94 mm	191 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,28 kg	
24-1092	MT 3	66 mm	23,825 mm	30 mm	94 mm	227 mm	M 12 - M 24	150 Nm	3,20 kg	

Sada závitovacích rychlovýměnných sklíčidel M 6 - M 30



- Rychlá a jednoduchá výměna závitníku bez nástroje
- K použití závitníku pro závity s průchozí nebo se slepým otvorem (slepé vrty)
- Vhodný pro stroje s pravým a levým chodem vřetene
- Závitovací sklíčidlo dodáváno sériově s nastavitelnou bezpečnostní spojkou s ochranou proti přetížení
- Strojové závitování s ručním posuvem pro jádrové, stolní a sloupové vrtačky,.....
- Bezúdržbové provedení

Oblast řezu	M 6 - M 8	M 10	M 12	M 16	M 18 - M 20	M 24	M 27 - M 30
d x a	6,3 x 5 mm	8 x 6,3 mm	9 x 7,1 mm	12,5 x 10 mm	14 x 11,2 mm	18 x 14 mm	20 x 16 mm
Obj.č.	Morse kužel	Oblast vrtání	Oblast řezu	Redukce	Vložky závitníku		bez DPH
24-1098	MT 2	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30		
24-1099	MT 3	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30		

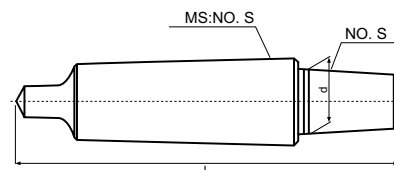


Příslušenství jádrových vrtaček

Trn do sklíčidla



- Plně kalené a broušené
- Pro kužel vrtačkového sklíčidla podle DIN 238
- Pro použití sklíčidla na stroje s morse kuželem

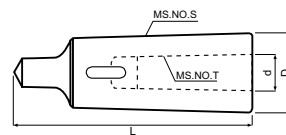


Obj.č.	Označení	Morse kužel	Krátký kužel	Délka	d	bez DPH
24-1002	Trn do sklíčidla MK2 - B 16	MK 2	B 16	112 mm	15,773 mm	
24-1005	Trn do sklíčidla MK3 - B 16	MK 3	B 16	131 mm	15,773 mm	

Redukční pouzdro



- Precizní provedení, plně kalené
- Vnitřní a vnější kužel broušený podle DIN 2185

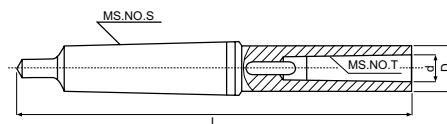


Obj.č.	Označení	Morse kužel	Délka	D	d	bez DPH
24-1022	Redukční pouzdro MK 3/2	MK 3	MK 2	112 mm	24,7 mm	17,780 mm

Prodlužovací pouzdro



- Precizní provedení, plně kalené
- Vnitřní a vnější kužel broušený podle DIN 2187



Obj.č.	Označení	Morse kužel	Délka	D	d	bez DPH
24-1041	Prodlužovací pouzdro MK 2 / 2	MK 2	MK 2	175 mm	30 mm	17,780 mm
24-1042	Prodlužovací pouzdro MK 2 / 3	MK 2	MK 3	196 mm	36 mm	23,825 mm
24-1043	Prodlužovací pouzdro MK 3 / 2	MK 3	MK 2	194 mm	30 mm	17,780 mm
24-1044	Prodlužovací pouzdro MK 3 / 3	MK 3	MK 3	215 mm	36 mm	23,825 mm

Zubové sklíčidlo se závitovým upínáním



- Provedení pro stroje s pravým chodem vřetene
- Použití u stacionárních a přenosných vrtaček
- S upínáním 1/2" - 20 UNF
- Stálá upínací síla při vrtání

Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1075	Zubové sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1075B	Zubové sklíčidlo 3-16 mm / 1/2" - 20 UNF	



Příslušenství jádrových vrtaček

Rychloupínací sklíčidlo se závitovým upínáním



- S vnitřním závitem 1/2" - 20 UNF
- K bezklíčovému upínání nástrojů
- Nízká tolerance obvodového házení a maximální upínací síla
- Veškeré rychle opotřebitelné díly povrchově kalené a broušené

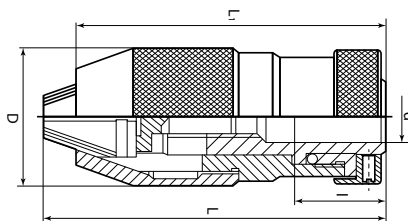


Obj.č.	Označení	bez DPH
24-1076	Rychloupínací sklíčidlo 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF	
24-1076B	Rychloupínací sklíčidlo 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF	

Rychloupínací sklíčidlo s vnitřním kuželem



- S vnitřním kuželem B 16
- K bezklíčovému upínání nástrojů
- Nízká tolerance kruhového házení a maximální upínací síla
- Všechny rychle opotřebitelné díly povrchově kalené a broušené

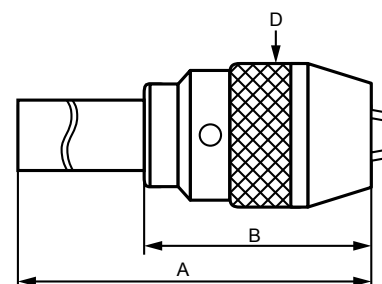


Obj.č.	Oblast upnutí	Krátký kužel	d	l	D	L	L1	Hmotnost cca bez DPH
24-1082	1 - 16 mm	B 16	15,773 mm	24,000 mm	54 mm	112,2 mm	102 mm	1,268 kg

Rychloupínací sklíčidlo s přímým upínáním



- Provedení s integrovaným upínacím dříkem MK 2 popř. MK 3
- Jednoduché upínání a uvolnění rukou také po nejtěžším zatížení
- Všechny rychle opotřebitelné díly povrchově kalené a broušené
- K bezklíčovému upínání nástrojů



Obj.č.	Oblast upnutí	Morse kužel	A	B	D	Hmotnost cca bez DPH
24-1070	1 - 13 mm	MK 2	160 mm	80 mm	50,5 mm	1,00 kg
24-1071	1 - 16 mm	MK 2	165 mm	85 mm	57 mm	1,32 kg
24-1072	1 - 16 mm	MK 3	184 mm	85 mm	57 mm	1,48 kg

Příslušenství jádrových vrtaček

Sada jádrových vrtáků TK



Jádrové vrtáky TK s kvalitní povrchovou úpravou tvrdokovem a optimální geometrií řezu zaručují vysokou životnost a vynikající řezný výkon u materiálů, u kterých je řezání obtížné, například u chromniklové oceli, a také u neželezných materiálů, hliníku, stavební oceli,..... Sady obsahují nejvíce používané velikosti s hloubkou vrtání 35 mm.

- S upínacem Weldon 19 mm
- Dodání v pevném plastovém kufříku
- Osazené tvrdokovem
- Vysoká ochrana proti opotřebení
- Velmi dobrý odvod třísek
- Hloubka vrtání 35 mm

Obsah:

po 1 kusy 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm

2 ks vyrážecího kolíku

Obj.č.	Označení	bez DPH
--------	----------	---------

41-1106	Sada jádrových vrtáků TK, 14-22 mm, hloubka vrtání 35 mm	
---------	--	--

Sady jádrových vrtáků HSS, povrchová úprava TiN/nACO

Jádrové vrtáky CDS a CDL s povrchovou úpravou TiN a nACO jsou vyrobeny z vysoce výkonné rychlořezné oceli a navrženy pro profesionální použití. Sady obsahují nejvíce používané velikosti a jsou dostupné volitelně s hloubkou vrtání 25 a 50 mm (povrchová úprava TiN), popřípadě 30 mm a 50 mm (povrchová úprava nACO). Proti spirálovým vrtákům mají jádrové vrtáky výhodu v tom, že se nevrtá celá plocha otvoru, ale pouze úzké mezikruží. Požadavek na silový výkon je proto značně nižší.



Jádrový vrták HSS, povrchová úprava TiN

- S upínacem Weldon 19 mm
- Velmi dobrý odvod třísek
- Vysoce výkonná rychlořezná ocel
- Vysoká ochrana proti opotřebení
- Hloubka vrtání 25 mm (CDS) nebo 50 mm (CDL)

Obsah:

• 2 ks 14 mm

• 2 ks 18 mm

• 1 ks 22 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
--------	----------	---------

41-1105	Jádrový vrták HSS CDS, 14/18/22 mm, hloubka vrtání 25 mm, 5-díl.	
---------	--	--

41-11050	Jádrový vrták HSS CDL, 14/18/22 mm, hloubka vrtání 50 mm, 5-díl.	
----------	--	--

Jádrový vrták HSSC05, povrchová úprava nACO

- S upínacem Weldon 19 mm
- Velmi dobrý odvod třísek
- Vysoce výkonná rychlořezná ocel
- S tvrdým povlakem
- Vysoká ochrana proti opotřebení
- Vysoká tvrdost a přilnavost
- Hloubka vrtání 30 mm (CDS) nebo 50 mm (CDL)

Obsah:

• 2 ks 14 mm

• 2 ks 18 mm

• 1 ks 22 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
--------	----------	---------

41-11051	Jádrový vrták HSSC05 CDS, 14/18/22 mm, hloubka vrtání 30 mm, 5-díl.	
----------	---	--

41-11052	Jádrový vrták HSSC05 CDL, 14/18/22 mm, hloubka vrtání 50 mm, 5-díl.	
----------	---	--

Příslušenství jádrových vrtaček

Sady jádrových vrtáků HSS standard

Jádrové vrtáky HSS Standard CDS a CDL jsou vyrobeny z vysoce výkonné rychlořezné oceli a navrženy pro profesionální použití. Sady obsahují nejvíce používané velikosti a jsou dostupné podle volby s hloubkou vrtání 25, popř. 50 mm.



Sada jádrových vrtáků HSS standard

- S upínačem Weldon 19 mm
- Dodání v pevném plastovém kufříku
- Vysoce výkonná rychlořezná ocel
- Velmi dobrý odvod třísek
- Hloubka vrtání 25 mm (CDS) nebo 50 mm (CDL)

Obsah:

po 1 kusy 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 ks vyřezacího kolíku

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-1104	Sada jádrových vrtáků HSS standard CDS, 14 - 24 mm, hloubka vrtání 25 mm	
41-11040	Sada jádrových vrtáků HSS standard CDL, 14 - 24 mm, hloubka vrtání 50 mm	

Sady jádrových vrtáků HSS, povrchová úprava TiN/nACO

Jádrové vrtáky CDS a CDL s povrchovou úpravou TiN a nACO jsou vyrobeny z vysoce výkonné rychlořezné oceli a navrženy pro profesionální použití. Sady obsahují nejvíce používané velikosti a jsou dostupné volitelně s hloubkou vrtání 25 a 50 mm (povrchová úprava TiN), popřípadě 30 mm a 50 mm (povrchová úprava nACO). Proti spirálovým vrtákům mají jádrové vrtáky výhodu v tom, že se nevrta celá plocha otvoru, ale pouze úzké mezikruží. Požadavek na silový výkon je proto značně nižší.



Jádrový vrták HSS, povrchová úprava TiN

- S upínačem Weldon 19 mm
- Dodání v pevném plastovém kufříku
- Velmi dobrý odvod třísek
- Vysoce výkonná rychlořezná ocel
- Vysoká ochrana proti opotřebení
- Hloubka vrtání 25 mm (CDS) nebo 50 mm (CDL)

Obsah:

po 1 kusy 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 ks vyřezacího kolíku

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-11041	Sada jádrových vrtáků HSS CDS, 14-24 mm, hloubka vrtání 25 mm	
41-11042	Sada jádrových vrtáků HSS CDL, 14-24 mm, hloubka vrtání 50 mm	



Jádrový vrták HSSC05, povrchová úprava nACO

- S upínačem Weldon 19 mm
- Dodání v pevném plastovém kufříku
- Velmi dobrý odvod třísek
- Vysoce výkonná rychlořezná ocel
- S tvrdým povlakem
- Vysoká ochrana proti opotřebení
- Vysoká tvrdost a přílnavost
- Hloubka vrtání 30 mm (CDS) nebo 50 mm (CDL)

Obsah:

po 1 kusy 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
1 ks vyřezacího kolíku

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-11043	Sada jádrových vrtáků HSSC05 CDS, 14-24 mm, hloubka vrtání 30 mm	
41-11044	Sada jádrových vrtáků HSSC05 CDL, 14-24 mm, hloubka vrtání 50 mm	

Příslušenství jádrových vrtaček

Kuželové a odjehlovací záhlubníky

Pomocí kuželových a odjehlovacích záhlubníků lze odjehlít vyvrtané otvory popř. lze vyhotovit prohlubně pro záhlubovací závrtný šroub nebo nýty. Kuželové a odjehlovací záhlubníky BERNARDO jsou k dispozici dle volby s válcovitým dříkem nebo upínačem Weldon 19 mm. Precizním provedením je zajištěn chod bez kmitání a tím i dosažení ideálních výsledků.



- 6dílná sada z HSS v kovovém kufříku
- s válcovým dříkem
- Úhel zahlubování 90°, se 3 ostrými hranami
- podle DIN 335-C

Obsah:
po 1 ks 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-1075	Kuželový záhlubník 90°, 6dílný, HSS	

- 4dílná sada z HSS-TiN v kovovém kufříku
- s válcovým dříkem
- optimální odvod třísek vrtáním ve směru dříku

Obsah:
po 1 ks 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-1080	Kuželové a odjehlovací záhlubníky 90°, HSS, pot. cinem 4dílné	

- Úhel zahlubování 90°, se 3 ostrými hranami
- S upínačem Weldon 19 mm
- Rozsah zahloubení 15 - 50 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-1076	Kuželové a odjehlovací záhlubníky 90°, 15 - 50 mm / Weldon 19	

Sada jádrových vrtáků



Plné vrtáky se hodí nejlépe k vrtání malých průměrů (6-13 mm). Hlavní předností oproti spirálovým vrtákům je vyšší stabilita pomocí přímého weldonového uchycení a dále, že pomocí tří řezných břitů není nutné důlčikování.

Doporučená
řezná rychlost
Vc = cca 30 m/min.

Vrtáky pro vrtání doplna: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Hloubka vrtání: 30 mm
Stopka: Weldon 19 mm

Obj.č.	Označení	bez DPH
41-1103	Vrták HSS 6-13 mm, upnutí WELDON, sada 6 dílů	

Různé příslušenství



Třísky jsou přitahovány silnými magnety a po zatažení za tlačítko odpadnou. Snadné odstraňování a sběr magnetických třísek z řezání. Zajišťuje čisté pracoviště

Obj.č.	Označení	bez DPH
51-1050	Magnetický sběrač třísek	

Příslušenství jádrových vrtaček

Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103



Chladicí kapalina mísitelná s vodou s vynikajícím spektrem výkonu a skvělou úsporností - obsah kanystru postačuje až na 200 l chladicí emulze.

Speciální příměsi prodlužují délku životnosti a zlepšují proudění třísek, tím zajišťují lepší řez na obráběném materiálu.

Tento koncentrát je navržen pro všechny práce třískového obrábění oceli a neželezných kovů, jako např. vrtání, frézování, řezání, soustružení atd.

Používaná koncentrace (olej:voda)
Soustružení, vrtání, frézování 1:20 až 1:40

Obj.č.	Označení	bez DPH
54-1206	Koncentrát univerzální chladicí kapaliny MN 1103, 5l	

Vysoce výkonný řezný olej BDS 5000



Vysoce kvalitní řezný olej pro střední až těžké práce třískového obrábění kovů a plastů.

Vynikající chladicí a mazací účinek prodlužuje délku životnosti a zlepšuje proudění třísek, tím zajišťuje lepší řez na obráběném materiálu.

Obj.č.	Označení	bez DPH
54-1208	Vysoce výkonný řezný olej BDS 5000 / 1 ltr.	
54-1209	Vysoce výkonný řezný olej BDS 5000 / 5 ltr.	

Vysoce výkonný mazací sprej BDS 5200



Použití hlavně při pracích nad úrovní hlavy a horizontálních pracích, ale vhodný také k třískovému obrábění při vrtání, frézování, řezání, závitování atd.

Výhodou tohoto mazacího spreje je přesné dávkování a proto optimální mazání přímo na řezném nástroji.

Obj.č.	Označení	bez DPH
54-1210	Vysoce výkonný mazací sprej BDS 5200 / 1 x 400 ml dóza	
54-1211	Vysoce výkonný mazací sprej BDS 5200 / 6 x 400 ml dóza	
54-1212	Vysoce výkonný mazací sprej BDS 5200 / 12 x 400 ml dóza	

Vysoce výkonná řezná pasta BDS 5500



Optimálně vhodná pro kovy, vysoce legované oceli, slitiny z chromu a niklu, nekorozi a žáruvzdorné oceli.

Použití hlavně při pracích nad úrovní hlavy a horizontálních pracích (např. jádrové vrtání), ale vhodný také při řezání, vystružování, protahování atd.

Obj.č.	Označení	bez DPH
54-1207	Vysoce výkonná řezná pasta BDS 5500 / 1000 g	

Dodavatel:



BOUKAL s.r.o.

Partyzánská 108 | 436 03 Litvínov-Chudeřín | Czechia

Tel.: +420 476 111 051 | +420 722 974 183

E-mail: info@boukal.cz | www.boukal.cz | www.boukal.sk

PROHLÁŠENÍ:

Všechna práva vyhrazena - reprodukce obrazů či textů nebo dalších částí je přísně zakázáno, pokud není po předchozí dohodě s PWA stanoveno jinak. Technické a vizuální změny. Specifikace výrobku mohou být změněny bez předchozího upozornění. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby a omyly. Stroje jsou zobrazovány s volitelnými doplňky. Vydání 07/2021.